

表7 . C1100P タフピッチ銅板の機械的性質 (JIS H 3100)  
(引張強さ・伸び・曲げ・硬さ)

記号-調質	引張試験			曲げ試験(1)			硬さ試験	
	厚さ mm	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	厚さ mm	曲げ 角度	内側 半径	厚さ mm	ピッカース 硬さ(2) HV
C1100P-O	0.10以上 0.15未満	195以上	20 以上	2 以下	180°	密着	-	-
	0.15以上 0.50未満	195以上	30 以上	2 以下	180°	密着	-	-
	0.5以上 30以下	195以上	35 以上	2 以下	180°	密着	-	-
C1100P-1/4H	0.10以上 0.15未満	215以上 285以下	15 以上	2 以下	180°	厚さの 0.5倍	0.30 以上	55 ~ 100 (3) (4)
	0.15以上 0.50未満	215以上 285以下	20 以上	2 以下	180°	厚さの 0.5倍	0.30 以上	55 ~ 100 (3) (4)
	0.5以上 30以下	215以上 275以下	25 以上	2 以下	180°	厚さの 0.5倍	0.30 以上	55 ~ 100 (3) (4)
C1100P-1/2H	0.10以上 0.15未満	235以上 315以下	-	2 以下	180°	厚さの 1倍	0.20 以上	75 ~ 120 (3) (4)
	0.15以上 0.50未満	235以上 315以下	10 以上	2 以下	180°	厚さの 1倍	0.20 以上	75 ~ 120 (3) (4)
	0.5以上 20以下	245以上 315以下	15 以上	2 以下	180°	厚さの 1倍	0.20 以上	75 ~ 120 (3) (4)
C1100P-H	0.10以上 0.15未満	275以上	-	2 以下	180°	厚さの 1.5倍	0.20 以上	80以上 (3) (4)
	0.15以上 0.50未満	275以上	-	2 以下	180°	厚さの 1.5倍	0.20 以上	80以上 (3) (4)
	0.5以上 10以下	275以上	-	2 以下	180°	厚さの 1.5倍	0.20 以上	80以上 (3) (4)