

表2 . C1100P タフピッチ銅板 365×1200小板サイズ表
(標準板厚及び寸法公差、重量)

板厚 mm	幅 mm	長さ mm	板厚寸法公差 mm	調質	製造方法	1枚重量 kg
0.1	365	1200	±0.02	1/4H	冷間圧延	0.39
0.15	365	1200	±0.02	1/4H	冷間圧延	0.58
0.2	365	1200	±0.02	1/4H	冷間圧延	0.78
0.25	365	1200	±0.02	1/4H	冷間圧延	0.97
0.3	365	1200	±0.03	1/4H	冷間圧延	1.17
0.4	365	1200	±0.04	1/4H	冷間圧延	1.56
0.5	365	1200	±0.04	1/4H	冷間圧延	1.95
0.6	365	1200	±0.04	1/4H	冷間圧延	2.34
0.7	365	1200	±0.04	1/4H	冷間圧延	2.73
0.8	365	1200	±0.04	1/4H	冷間圧延	3.12
1.0	365	1200	±0.05	1/4H	冷間圧延	3.89
1.2	365	1200	±0.05	1/4H	冷間圧延	4.67
1.4	365	1200	±0.06	1/4H	冷間圧延	5.45
1.5	365	1200	±0.06	1/4H	冷間圧延	5.84
1.6	365	1200	±0.06	1/4H	冷間圧延	6.23
1.8	365	1200	±0.06	1/4H	冷間圧延	7.01
2.0	365	1200	±0.06	1/4H	冷間圧延	7.79
2.3	365	1200	±0.08	1/4H	冷間圧延	8.96
2.5	365	1200	±0.08	1/4H	冷間圧延	9.73
2.6	365	1200	±0.08	1/4H	冷間圧延	10.12
3.0	365	1200	±0.08	1/4H	冷間圧延	11.68
3.2	365	1200	±0.08	1/4H	冷間圧延	12.46
3.5	365	1200	±0.10	1/4H	冷間圧延	13.63
4.0	365	1200	±0.10	1/4H	冷間圧延	15.58
4.5	365	1200	±0.10	1/4H	冷間圧延	17.52
5.0	365	1200	±0.10	1/4H	冷間圧延	19.47
6.0	365	1200	±0.13	1/4H	冷間圧延	23.36
8.0	365	1200	±0.13	1/4H	冷間圧延	31.15
10.0	365	1200	±0.18	1/4H	冷間圧延	38.94
12.0	365	1200	±0.18	1/4H	冷間圧延	46.73
15.0	365	1200	±0.23	1/4H	冷間圧延	58.41
16.0	365	1200	±0.23	1/4H	冷間圧延	62.30
20.0	365	1200	±0.23	1/4H	冷間圧延	77.88
25.0	365	1200	±0.32	1/4H	冷間圧延	97.35
30.0	365	1200	±0.39	1/4H	冷間圧延	116.8
35.0	365	1200	±0.45	1/4H	冷間圧延	136.3
40.0	365	1200	±0.52	1/4H	冷間圧延	155.8
50.0	365	1200	±0.65	F	熱間圧延	194.7