

表2. 厚さ t0.2~t0.3 焼入れリボン鋼(SK焼入鋼帯)の
定尺サイズ表:QSK5(SK-5)

鋼種 記号	厚さ mm	幅 mm	厚さの 許容差 (自主規格) mm	厚さの 許容差 (JIS) mm	単位重量 kg/m	硬度 (硬さ) HV	表面 仕上げ
QSK5 (SK-5)	0.2	5	±0.008	±0.015	0.0079	490~530	研磨青
	0.2	6	±0.008	±0.015	0.0094	490~530	研磨青
	0.2	8	±0.008	±0.015	0.0126	490~530	研磨青
	0.2	10	±0.008	±0.015	0.0157	490~530	研磨青
	0.2	16	±0.008	±0.015	0.0251	490~530	研磨青
	0.2	19	±0.008	±0.015	0.0298	490~530	研磨青
	0.2	25	±0.008	±0.015	0.0393	490~530	研磨青
	0.2	30	±0.008	±0.015	0.0471	490~530	研磨青
	0.2	35	±0.008	±0.015	0.0550	490~530	研磨青
	0.2	50	±0.008	±0.015	0.0785	490~530	研磨青
	0.2	75	±0.008	±0.015	0.1178	490~530	研磨青
	0.2	102	±0.008	±0.015	0.1601	490~530	研磨青
	0.25	6	±0.010	±0.020	0.0118	490~530	研磨青
	0.25	19	±0.010	±0.020	0.0373	490~530	研磨青
	0.25	25	±0.010	±0.020	0.0491	490~530	研磨青
	0.25	30	±0.010	±0.020	0.0589	490~530	研磨青
	0.25	50	±0.010	±0.020	0.0981	490~530	研磨青
	0.25	75	±0.010	±0.020	0.1472	490~530	研磨青
	0.25	102	±0.010	±0.020	0.2002	490~530	研磨青
	0.3	5	±0.012	±0.020	0.0118	490~530	研磨青
	0.3	7	±0.012	±0.020	0.0165	490~530	研磨青
	0.3	8	±0.012	±0.020	0.0188	490~530	研磨青
	0.3	10	±0.012	±0.020	0.0236	490~530	研磨青
	0.3	13	±0.012	±0.020	0.0306	490~530	研磨青
	0.3	16	±0.012	±0.020	0.0377	490~530	研磨青
	0.3	19	±0.012	±0.020	0.0447	490~530	研磨青
	0.3	25	±0.012	±0.020	0.0589	490~530	研磨青
	0.3	30	±0.012	±0.020	0.0707	490~530	研磨青
	0.3	32	±0.012	±0.020	0.0754	490~530	研磨青
	0.3	35	±0.012	±0.020	0.0824	490~530	研磨青
	0.3	40	±0.012	±0.020	0.0942	490~530	研磨青
	0.3	50	±0.012	±0.020	0.1178	490~530	研磨青
0.3	75	±0.012	±0.020	0.1766	490~530	研磨青	
0.3	102	±0.012	±0.020	0.2402	490~530	研磨青	